

Ta navodila vsebujejo vse informacije, potrebne za varno in optimalno uporabo teh dvižnih magnetov.

Natančno preberite ta navodila in sledite ukazom.

Ta navodila postavite na jasno vidno mesto blizu delovnega mesta.

Pri predaji preverite, ali je magnet nepoškodovan in popoln. Če je naprava poškodovana ali nepopolna, se takoj obrnite na svojega dobavitelja.

Dobava vključuje:

- Magnet ZAGROS-100, ZAG-300, ZAG-600, ZAG-1000, ZAG-2000
- Navodila za delo in vzdrževanje ZAG-100, ZAG-300, ZAG-600, ZAG-1000, ZAG-2000
- Potrdilo o usposobljenosti – izjava o skladnosti (v skladu z EU)

Nikoli ne delajte s poškodovanim ali nepopolnim magnetom.

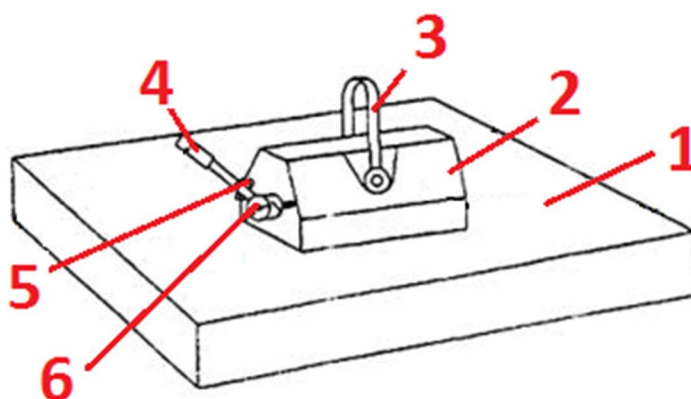
Naprave imajo garancijsko dobo **24 mesecev**. Garancija ne velja v primeru pomanjkljivosti, ki jih lahko v celoti ali delno povzročijo:

- a) neupoštevanje navodil za delo in vzdrževanje na način, ki ni skladen z zgoraj navedenim, ali z uporabo zgoraj navedenega na način, ki ni priporočen.
- b) Nositi
- c) spremembe ali popravila, opravljena brez strokovnjaka ZAGROS d.o.o. ali druge pooblaščen osebe.

V vsej korespondenci, ki se nanaša na vaš dvižni magnet, vedno kopirajte podatke na ocenjevalno tablico.

NAJPOMEMBNEJŠI DELI DVIŽNEGA MAGNETA

1. Predmet, ki ga je treba dvigniti
2. Dvižni magnet
3. Dvigovanje očesa
4. Ročica
5. Zaklepni mehanizem / varnostna
6. Vijak za pritrditev ročaja



TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Model		ZAG-100	ZAG-300	ZAG-600	ZAG-1000	ZAG-2000
Preskušena dvižna zmogljivost (kg) **		300	900	1800	3000	6000
Nazivni dvig. Prostornina (kg) *	za ravno mat.	100	300	600	1000	2000
	za krožno podlogo.	50	150	300	500	1000
f krožni profil min./max. (mm)		30/100	40/300	70/400	70/500	100/600
dolžina L (mm)		86	180	250	330	415
širina S (mm)		66	80	107	129	170
višina H (mm)		67	80	103	130	170
Teža (kg)		3	9	20	39	78

*Nazivna dvižna zmogljivost vključuje varnostni koeficient najmanj 3. Zmogljivost se spreminja glede na material, debelino in kakovost površine dvignjenega bremena. ** Testirano na brušeni, 50 mm debeli blagi jekleni plošči.

VARNOST



Opozorilo o nepravilnem delu ali dejanju, ki lahko povzroči telesne poškodbe ali poškodbe naprave.

VARNOSTNA NAVODILA

1. Tega magneta ne upravljajte, dokler se ne preučite in seznanite z navodili.
2. Osebe, ki so odvisne od srčnih spodbujevalnikov ali podobnih naprav, ne smejo delati z magnetom, ne da bi se prej posvetovale z zdravnikom.
3. Z magneta ne odstranjajte opozorilne ali ukazne plošče.
4. Vedno nosite zaščitna očala, rokavice, obutev in čelado.
5. Ne stojte in se ne premikajte pod magnetom.
6. Ne nosite tovora nad ali okoli ljudi.
7. Magneta ne uporabljajte kot pripomoček za dvigovanje, prenašanje ali premikanje ljudi.
8. Opozorite ljudi, ki stojijo v bližini, ko začnete dvigovati tovor.
9. Da kavelj ne bi zdrsnil iz očesa, vedno uporabite dvižni kavelj, opremljen z zaklepnim zapahom.
10. Prepričajte se, da teža in mere bremena, ki ga je treba dvigniti, ne presegajo največjih dovoljenih vrednosti.
11. Ne delajte s poškodovanim ali slabo delujočim magnetom.
12. Magnet vklopite šele, ko je natančno nameščen na tovor.
13. Magnet izklopite šele, ko je obremenitev premaknjena na stabilno podlago.
14. Z magnetom ne dvigujte več kot enega predmeta hkrati.
15. Dvignjenega bremena ne puščajte nepreverjenega.
16. Temperatura tovora in okolice ne sme presegati 80 °C.

NAJVEČJA DVIŽNA ZMOGLJIVOST

- Maksimalna nosilnost ZAG 100 = 100 kg
- Maksimalna nosilnost ZAG 300 = 300 kg
- Maksimalna nosilnost ZAG 600 = 600 kg
- Maksimalna nosilnost ZAG 1000 = 1000 kg
- Maksimalna nosilnost ZAG 2000 = 2000 kg

Nosilnost se lahko zmanjša v naslednjih primerih:

1. Zračna reža med obremenitvijo in magnetom, ki jo povzročajo papir, umazanija, barva, groba površina, poškodbe itd., Ki so na obremenitvi ali na magnetu.
2. Tanek material. Tanjši kot je material, nižja je dvižna zmogljivost.
3. Dolžina in širina tovora. Dolge, široke obremenitve se bodo pri dvigovanju upognile. Upogibanje poveča zračno režo med obremenitvijo in magnetom in se imenuje pojav luščenja.



Nikoli ne prekoračite največje teže in/ali dimenzij za dano debelino materiala, navedeno v tabeli.

Vedno se prepričajte, da je material neposredno pod magnetom stabilen. Obstajajo luknje, ki jih je treba kriviti, niše, območja z manjšo širino itd.

4. Vrsta materiala, ki ga je treba naložiti. Na splošno velja naslednje: visok odstotek zlitin = manjša nosilnost.



Nekatere zlitine so celo popolnoma nemagnetne. Vrednosti v tabeli so za jeklo 37 (S 235 JR). Pri drugih materialih je treba dvižno zmogljivost zmanjšati v odstotkih, kot sledi:

Vrsta	
Material	[%]
Jeklo 37 (S235JR)	100
Jeklo 52 (E295)	96
Lito jeklo	90
Nerjaveče jeklo (430F)	50
Litega železa	45
Nikelj	10

Za druge materiale se posvetujte z dobaviteljem.

5. Majhno stično območje med drogovno vtičnico in tovorom. V primeru, da tovor droga ne pokrije v celoti, se nosilnost zmanjša za enako število odstotkov. Predmet naj čim bolj in vedno enakomerno pokrije celoten del droga.
6. Magnet mora med prevozom ostati v vodoravnem položaju.

NEVARNO RAVNANJE



Ne dvigujte več kot enega predmeta hkrati




Ne dvigujte bremena za najmanjšo stran



Magneta z dolgo stranjo ne postavljajte po dolžini na fleksibilno breme (efekt luščenja)

ZAGON

Preden magnet zaženete, preberite varnostna navodila.

1. Pred vsakim zagonom preverite stanje magneta. S čopičem očistite površino podnožja magneta in kontaktno površino tovora. Če je potrebno, odstranite vse neravnosti in izbokline.
2. Magnet postavite na predmet, tako da med dviganjem ostane v vodoravnem položaju. Določite težišče predmeta čim bolj natančno.
3. Vpenjalno ročico premaknite levo v položaj "VKLOPLJENO", dokler se ne vklopi varnostna ključavnica, ki vklopi magnet. Preverite, ali je ročica zaklenjena! Šele zdaj lahko spustite ročico.
 Nikoli ne poskušajte vklopiti magneta, če je nameščen na zelo tanek ali nemagneten material ali je v zraku.
4. Dvignite breme za nekaj cm in preizkusite silo zadrževanja, da se prepričate, da je obremenitev dobro pritrjena. Ne stojte pod obremenitvijo!
5. Spremljajte tovor in ga držite za robove. Izogibajte se trčenjem, zibanju in tresenju. Ne stojte pod obremenitvijo in držite tovor vodoraven!
6. Pustite, da tovor previdno pade na trdno podlago. Za sprostitev bremena pritisnite varnostni gumb na koncu ročice in premaknite ročico v desno v položaj "OFF".

Šele zdaj lahko spustite ročico

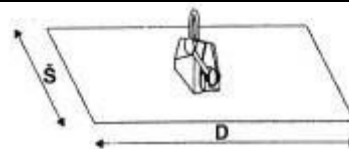


POZOR: Zelo lahek material lahko ostane prilepljen na magnet tudi po izklopu!

Ročice ne sprostite, dokler ni popolnoma v položaju "OFF".

OMEJITVE TEŽE PRI PLOŠČATIH OBREMENITVAH (JEKLO 37 [S 235 JR])

POVRŠINA										
		Čista in gladka površina, zračna reža <0,1 mm			Zarjavela in vroče valjana sod. Vrzel 0,1-0,3 mm			Neravna in groba površina izpodrivne reže 0,3-0,5 mm		
Vrsta	Th. mat.	Največje dimenzije (mmxmm)	Največja obremenitev (kg) za dimenzije		Največje dimenzije (mmxmm)	Največja obremenitev (kg) za dimenzije		Največje dimenzije (mmxmm)	Največja obremenitev (kg) za dimenzije	
			L>200 S>200	L>100 S>60		L>200 S>200	L>100 S>60		L>200 S>200	L>100 S>60
ZAG-100	>25	-	100	95	-	75	70	-	60	55
	15	1900x500	95	85	1100x500	70	60	900x500	55	45
	10	2300x500	85	65	1500x500	65	50	1200x500	50	40
	4	2500x500	45	17	2300x500	40	17	1700x500	30	15
	2	1500x500	15	4	1300x500	13	3	1200x500	12	3
ZAG-300	>30	-	300	255	-	170	150	-	105	100
	15	1750x1000	205	155	1250x1000	150	120	1000x800	90	85
	10	2200x1000	170	80	1650x1000	130	65	1100x1000	85	53
	5	2100x1000	100	34	1650x1000	80	28	1300x1000	60	23
	4	1600x1000	50	17	1400x1000	45	14	1150x1000	36	12
ZAG-600	>40	-	600	550	-	380	370	-	255	250
	20	1800x1500	425	365	1650x1250	320	290	1400x1000	220	200
	15	2250x1600	400	235	2050x1250	300	195	1750x1000	205	150
	10	2500x1500	270	115	2350x1250	220	95	2150x1000	165	80
	8	2300x1500	195	80	2250x1250	160	65	2150x1000	125	55
	6	2000x1500	125	50	2000x1250	100	40	2000x1000	80	33
ZAG-1000	>60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450x1500	860	710	2000x1500	730	620	1900x1250	565	515
	25	2850x1500	830	535	2400x1500	705	475	2250x1250	550	410
	20	3200x1500	745	365	2750x1500	640	320	2600x1250	510	290
	15	3300x1500	500	215	2900x1500	445	195	2800x1250	380	175
	10	2750x1500	265	105	2550x1500	240	95	2650x1250	200	85
ZAG-2000	>80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250x1500	1950	1600	2500x1500	1600	1350	2000x1500	1250	1150
	30	3500x1500	1350	550	3250x1500	1150	500	2500x1500	1000	450
	20	3500x2000	1100	400	3000x2000	1000	375	2500x2000	900	350
	15	3000x1500	650	250	3000x1500	600	230	2000x1500	550	200



L = dolžina(mm), S = širina (mm)



Ne dvigujte tanjših plošč, kot je navedeno v tabeli.

Če dvigujete cevi s tankimi stenami, je lahko največja dolžina cevi omejena.

PREGLED IN VZDRŽEVANJE DVIŽNIH MAGNETOV

Pred vsako uporabo:

Vizualno preverite magnet. Brusite dno podnožja magneta in kontaktno površino tovora. Če je potrebno, odstranite različne zareze in neravnine. Če zgoraj navedenega ne opazite, ne uporabljajte magneta. Preverite funkcionalnost ročaja in mehanizma za zaklepanje.

Tedenski:

Preglejte magnet, vključno z dvižnim očesom in mehanizmom za zaklepanje, glede deformacij, razpok ali drugih poškodb. Obraba dvižnega očesa pri uporabi ne sme presegati 10% prvotne debeline. Zamenjajte poškodovane dele. Preverite prisotnost in pravilnost tabel z navodili. Preverite polovice magneta. Če pride do poškodbe več kot 10% površine, magnet vrnite dobavitelju za brušenje.

Dvižna zmogljivost je odvisna od teh poškodb.

Letno:

Dvižno zmogljivost magneta naj vsako leto preizkusi vaš dobavitelj.

OPOMBE:

Izdelek potrebuje po EU zakonodaji letni obdobjni preizkus in strokovni pregled izveden s strani pooblaščenega izvajalca.

ZAGROS d.o.o.

www.zagros.si

+386 2 796 55 61